

Preisliste

Härtevergleichsplatten mit MPA - Kalibrierschein

(gültig ab 01.01.2018)

Härtevergleichsplatten aus Stahl

Härteverfahren	Format	Stückpreis EUR
Rockwell; HRA / HRC / HRD	Quadrat, 60x60x16 mm	193,00
Rockwell; übrige Verfahren	Quadrat, 60x60x16 mm	225,00
Rockwell; HRA / HRC / HRD	Dreieck, 70x70x70x6 mm	164,00
Rockwell; übrige Verfahren	Dreieck, 70x70x70x6 mm	181,00
Brinell; Kugel Ø 2,5 mm	Dreieck, 70x70x70x6 mm	189,00
Brinell; Kugel Ø 5 / 10 mm, ab 200 HB	Quadrat, 100x100x16 mm	272,00
Brinell; Kugel Ø 5 / 10 mm, 150 HB	Rechteck, 150x100x16 mm	280,00
Vickers; Mikro + Knoop Härte 200 und 240 HV	Dreieck, 35x35x35x6 mm poliert	277,00
Vickers; Mikro + Knoop Härte 300, 350, 400, 450 und 540 HV	Dreieck, 35x35x35x6 mm poliert	275,00
Vickers; Mikro + Knoop Härte 620, 720 und 840 HV	Dreieck, 35x35x35x6 mm poliert	272,00
Vickers; Makro Härte 100 HV	Dreieck, 70x70x70x6 mm poliert	366,00
Vickers; Makro Härte 140, 200 und 240 HV	Dreieck, 70x70x70x6 mm poliert	314,00
Vickers; Makro Härte 300, 350, 400, 450 und 540 HV	Dreieck, 70x70x70x6 mm poliert	312,00
Vickers; Makro Härte 620, 720 und 840 HV	Dreieck, 70x70x70x6 mm poliert	309,00
Brinell, Kugel Ø 1 mm Härte 100 HB	Dreieck, 70x70x70x6 mm poliert	356,00
Brinell, Kugel Ø 1 mm Härte 140, 200 und 240 HB	Dreieck, 70x70x70x6 mm poliert	304,00
Brinell, Kugel Ø 1 mm Härte 300, 350, 400, 450 und 540 HB	Dreieck, 70x70x70x6 mm poliert	302,00
Brinell, Kugel Ø 1 mm Härte 620, 720 und 840 HB	Dreieck, 70x70x70x6 mm poliert	299,00

Bei allen Bestellungen ist unbedingt der gewünschte Härtewert anzugeben !!!

Bitte wenden

Härtevergleichsplatten aus Aluminium

Härteverfahren	Format	Stückpreis EUR
Rockwell	Quadrat, 75x75x16 mm	293,00
Brinell; Kugel Ø 2,5 mm	Quadrat, 75x75x16 mm	303,00
Brinell; Kugel Ø 5 / 10 mm	Rechteck, 150x100x16 mm	398,00
Vickers	Quadrat, 75x75x16 mm poliert	479,00

Zusatzkalibrierung (max. 2 möglich) , jeweils

105,00 €

Raster je

8,40 €

Nachkalibrierung MPA NRW

ab 130,00 €

Eilzuschlag

55,00 €

Preisstellung: ab Werk, zzgl. Verpackung und MwSt.

Bei allen Bestellungen ist unbedingt der gewünschte Härtewert anzugeben !!!